



Italia

**CERTIFICATO CE DI CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA
 EC CERTIFICATE OF FACTORY PRODUCTION CONTROL**

Certificato N. / Certificate N.

0948-CPR-0153

in conformità al Regolamento (UE) n. 305/2011 del Consiglio della Comunità Europea del 9 Marzo 2011 relativo al recepimento delle disposizioni legislative, regolamentari e amministrative degli Stati Membri concernenti i prodotti da costruzione (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), è stato definito che il prodotto da costruzione

in compliance with the Regulation (EU) n. 305/2011 of the Council of European Communities of 9th March 2011 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Regulation – CPR), it has been stated that the construction products

**PRODOTTI METALLICI PER IMPIEGHI STRUTTURALI
STRUCTURAL METALLIC PRODUCTS**

elencati in allegato, per l'uso previsto in strutture come rientrante nello scopo della norma sotto indicata e prodotto dal fabbricante

listed in the annex, intended for use in structure as covered by the scope of the standard below and produced by the manufacturer

ACCIAIERIE VALBRUNA S.P.A.

VIALE DELLA SCIENZA 25

I-36100 VICENZA (VI)

nel sito produttivo / in the factory site

VIALE DELLA SCIENZA 25

I-36100 VICENZA (VI)

è sottoposto dal fabbricante alle prove iniziali di tipo, al controllo della produzione in fabbrica ed alle ulteriori prove su campioni prelevati in fabbrica in conformità ad un prescritto programma di prove e che TUV ITALIA ha eseguito l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo del processo in fabbrica.

Il presente certificato conferma anche il rispetto di tutte le prescrizioni relative all'attestazione del controllo della produzione in fabbrica descritte nell'Appendice ZA delle norme

is submitted by the manufacturer to initial type testing of the product, a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and TUV ITALIA has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate confirms also the respect of all provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA of the standards

EN 10088-5:2009 Acciai inossidabili - Parte 5: Condizioni tecniche di fornitura delle barre, vergelle, filo, profilati e prodotti trasformati a freddo di acciaio resistente alla corrosione per impieghi nelle costruzioni

Questo certificato è stato emesso per la prima volta nella sotto indicata data e rimane valido fino a quando le condizioni definite nella suddetta norma armonizzata o le condizioni produttive nella fabbrica e nello stesso controllo della produzione in fabbrica non siano modificate significativamente. Questo certificato è valido solo se accompagnato dall'elenco dei prodotti ricompresi nel controllo della produzione in fabbrica

This certificate was first issued on the date below and remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised Technical Specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly. This certificate is valid only if accompanied by the list of products under the factory production control

Data prima emissione/First issue date
2013-12-02

Data ultima emissione/Last issue date
2013-12-02

Disposizioni nazionali applicabili:

Per l'Organismo di Certificazione
For the Certification Body
TÜV Italia S.r.l.
Sesto S. Giovanni (MI)

Alberto Corrà
Direttore Real Estate - Real Estate Manager



Italia

**CERTIFICATO CE DI CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA
 EC CERTIFICATE OF FACTORY PRODUCTION CONTROL**

Certificato N. / Certificate N.

0948-CPR-0153

**ALLEGATO
 ANNEX**

Elenco dei prodotti:
 Products list:

Steel grade (steel n°)	Product form	Surface finish	Size in mm MIN - MAX
Austenitic steels: 1.4301-1.4307 - 1.4401 - 1.4404 - 1.4541 - 1.4571	Bars (Equal angles) Hot Rolled	1D	20x20x3 100x100x10
Austenitic steels: 1.4301-1.4307 - 1.4401 - 1.4404 - 1.4541 - 1.4571	Bars (Flat or Square bars) Hot Rolled	1D	15x5 - 200x30 10x10 - 80x80
Austenitic steels: 1.4301-1.4307-1.4401-1.4404 - 1.4541-1.4571-1.4529-1.4305	Rod (Round wire rod) Hot Rolled	1D	5,50 32,00
Austenitic steels: 1.4301-1.4307-1.4401-1.4404- 1.4541-1.4571-1.4529-1.4305	Bars (Round bars) Hot Rolled	1D	6,00 21,00
Austenitic steels: 1.4301-1.4307-1.4401-1.4404 - 1.4541-1.4571-1.4529-1.4305	Bars (peeled)	1G 1E	20,00 100,00
Austenitic steels: 1.4301-1.4307-1.4401-1.4404 - 1.4541-1.4571-1.4529-1.4305	Bars (Cold drawn bars)	2H	Rounds: 3,00-30,00 Flats: 10x5 - 100x20 Squares: 5x5 - 60x60
Austenitic steels: 1.4301-1.4307-1.4401-1.4404 - 1.4541 - 1.4571 - 1.4305	Bars (Cold drawn hexagon bars)	2H	4,00 63,00
Ferritic Steel: 1.4016	Rod (round wire rod) Hot Rolled	1E 1D	Diameter: 5.5 - 32,00
	Cold drawn bar (round)	2H	Diameter: 3,00 - 30,00
Martensitic steels: 1.4006 - 1.4021 - 1.4028 -1.4057	Rod (round wire rod) Hot Rolled	1E 1D	Diameter: 5.5 - 32,00
Martensitic steels: 1.4006 - 1.4021 - 1.4028 -1.4057 1.4418	Bars (peeled)	1G	Diameter: 20,00-100,00
Martensitic steels: 1.4006 - 1.4021 - 1.4028 -1.4057	Bars (Cold drawn bars)	2H	Diameter: 3,00 - 30,00
Precipitation hardening steels: 1.4542	Bars (peeled)	1G	Diameter: 20,00-100,00
Ferritic-Austenitic steels: 1.4362 - 1.4462	Rod (round wire rod) Hot Rolled	1E 1D	Diameter: 5.5 - 32,00
	Bars (peeled)	1G	Diameter: 20,00-100,00

Data prima emissione/First issue date
 2013-12-02

Data ultima emissione/Last issue date
 2013-12-02



Italia

**CERTIFICATO CE DI CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA
EC CERTIFICATE OF FACTORY PRODUCTION CONTROL**

Certificato N. / Certificate N.

0948-CPR-0154

In conformità al Regolamento (UE) n. 305/2011 del Consiglio della Comunità Europea del 9 Marzo 2011 relativo al recepimento delle disposizioni legislative, regolamentari e amministrative degli Stati Membri concernenti i prodotti da costruzione (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), è stato definito che il prodotto da costruzione

in compliance with the Regulation (EU) n. 305/2011 of the Council of European Communities of 9th March 2011 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Regulation - CPR), it has been stated that the construction products

**PRODOTTI METALLICI PER IMPIEGHI STRUTTURALI
STRUCTURAL METALLIC PRODUCTS**

elencati in allegato, per l'uso previsto in strutture come rientrante nello scopo della norma sotto indicata e prodotto dal fabbricante

listed in the annex, intended for use in structure as covered by the scope of the standard below and produced by the manufacturer

ACCIAIERIE VALBRUNA S.P.A.

VIALE DELLA SCIENZA 25

I-36100 VICENZA (VI)

nel sito produttivo / in the factory site

VIA ALESSANDRO VOLTA 4

I-39100 BOLZANO (BZ)

è sottoposto dal fabbricante alle prove iniziali di tipo, al controllo della produzione in fabbrica ed alle ulteriori prove su campioni prelevati in fabbrica in conformità ad un prescritto programma di prove e che TUV ITALIA ha eseguito l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo del processo in fabbrica.

Il presente certificato conferma anche il rispetto di tutte le prescrizioni relative all'attestazione del controllo della produzione in fabbrica descritte nell'Appendice ZA delle norme

is submitted by the manufacturer to initial type testing of the product, a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and TUV ITALIA has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate confirms also the respect of all provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA of the standards

EN 10088-5:2009 Acciai inossidabili - Parte 5: Condizioni tecniche di fornitura delle barre, vergelle, filo, profilati e prodotti trasformati a freddo di acciaio resistente alla corrosione per impieghi nelle costruzioni

Questo certificato è stato emesso per la prima volta nella sotto indicata data e rimane valido fino a quando le condizioni definite nella suddetta norma armonizzata o le condizioni produttive nella fabbrica e nello stesso controllo della produzione in fabbrica non siano modificate significativamente. Questo certificato è valido solo se accompagnato dall'elenco dei prodotti ricompresi nel controllo della produzione in fabbrica

This certificate was first issued on the date below and remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised Technical Specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly. This certificate is valid only if accompanied by the list of products under the factory production control

Data prima emissione/First issue date
2013-12-02

Data ultima emissione/Last issue date
2013-12-02

Disposizioni nazionali applicabili:

Per l'Organismo di Certificazione
For the Certification Body
TUV Italia S.r.l.
Sesto S. Giovanni (MI)

Alberto Corrà
Direttore Real Estate - Real Estate Manager



Italia

**CERTIFICATO CE DI CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA
EC CERTIFICATE OF FACTORY PRODUCTION CONTROL**

Certificato N. / Certificate N.

0948-CPR-0154

**ALLEGATO
ANNEX**

Elenco dei prodotti:
Products list:

Steel grade (steel n°)	Product form	surface finish	Size in mm MIN - MAX
Austenitic steels: 1.4301 - 1.4307 - 1.4401 - 1.4404 - 1.4541 - 1.4571 - 1.4529 - 1.4305	Rod (Round wire rod) Hot Rolled	1D	5,00 - 32,00
Austenitic steels: 1.4301 - 1.4307 - 1.4401 - 1.4404 - 1.4541 - 1.4571 - 1.4529 - 1.4305	Bars (Round bars) Hot Rolled	1D	20,00 - 73,00
Austenitic steels: 1.4301 - 1.4307 - 1.4401 - 1.4404 - 1.4541 - 1.4571 - 1.4529 - 1.4305	Bars (peeled)	1G 1E	18,00 - 70,00
Austenitic steels: 1.4301 - 1.4307 - 1.4401 - 1.4404 - 1.4541 - 1.4571 - 1.4529 - 1.4305	Bars (Cold drawn bars)	2H	Rounds: 8,00 - 26,50
Ferritic Steel: 1.4016	Rod (round wire rod) Hot Rolled	1E 1D	Diameter: 5,00-32,00
	Cold drawn bar (round)	2H	Diameter: 8,00-26,50
Martensitic steels: 1.4006 - 1.4021 - 1.4028 -1.4057	Rod (round wire rod) Hot Rolled	1E 1D	Diameter: 5.0 - 32,00
Martensitic steels: 1.4006-1.4021-1.4028-1.4057-1.4418	Bars (peeled)	1G	Diameter: 18,00-70,00
Martensitic steels: 1.4006 - 1.4021 - 1.4028 -1.4057	Bars (Cold drawn bars)	2H	Diameter: 8,00 - 26,50
Precipitation hardening steels: 1.4542	Bars (peeled)	1G	Diameter: 18,00-70,00
Ferritic-Austenitic steels: 1.4362 - 1.4462	Rod (round wire rod) Hot Rolled	1E 1D	Diameter: 5.0 - 32,00
	Bars (peeled)	1G	Diameter: 18,00-70,00

Data prima emissione/First issue date
2013-12-02

Data ultima emissione/Last issue date
2013-12-02