

Chemische Zusammensetzung und unverbindliche Vergleichstabelle der hauptsächlichen Güten nichtrostender Stähle nach EN 10088-3: 2005

Analyses chimiques et tableau d'équivalence, sans engagement, des principales nuances des aciers inoxydables selon EN 10088-3: 2005

Ferritische Stähle/Aciers ferritiques

DIN	AISI	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Mo	Ni	Zusätze
Kurzname	W. Nr.	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Désignation	Matière n°	max.	max.	max.	max.	max.	max.				autres
X2CrNi12	1.4003	0.03	1.00	1.50	0.040	≤ 0.015 ¹⁾	0.030	10.50-12.50		0.30-1.00	
X6Cr13	1.4000	403	0.08	1.00	1.00	0.040	≤ 0.030 ¹⁾	12.00-14.00			
X6Cr17	1.4016	430	0.08	1.00	1.00	0.040	≤ 0.030 ¹⁾	16.00-18.00			
X6CrMoS17	1.4105		0.08	1.50	1.50	0.040	0.15-0.35	16.00-18.00	0.20-0.60		
X6CrMo17-1	1.4113	434	0.08	1.00	1.00	0.040	≤ 0.030 ¹⁾	16.00-18.00	0.90-1.40		

Austenitisch-ferritische Stähle/Aciers austénitiques-ferritiques (Duplex)

DIN	AISI	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Mo	Ni	Zusätze
Kurzname	W. Nr.	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Désignation	Matière n°	max.	max.	max.	max.	max.					autres
X3CrNiMoN27-5-2	1.4460	329	0.05	1.00	2.00	0.035	0.030 ¹⁾	0.05-0.20	25.00-28.00	1.30-2.00	4.50-6.50
X2CrNiMoN22-5-3	1.4462		0.030	1.00	2.00	0.035	0.015	0.10-0.22	21.00-23.00	2.50-3.50	4.50-6.50
X2CrNiN23-4	1.4362		0.030	1.00	2.00	0.035	0.015	0.05-0.20	22.00-24.00	0.10-0.60	3.50-5.50

Martensitische und ausscheidungshärtende Stähle/Aciers martensitiques et aciers à durcissement structural

DIN	AISI	C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Mo	Ni	Zusätze
Kurzname	W. Nr.	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Désignation	Matière n°		max.	max.	max.						autres
X12Cr13	1.4006	410	0.08-0.15	1.00	1.50	0.040	≤ 0.030 ¹⁾	11.50-13.50		≤ 0.75	
X12CrS13	1.4005	416	0.06-0.15	1.00	1.50	0.040	0.15-0.35	12.00-14.00	≤ 0.60		
X20Cr13	1.4021	420	0.16-0.25	1.00	1.50	0.040	≤ 0.030 ¹⁾	12.00-14.00			
X30Cr13	1.4028	420F	0.26-0.35	1.00	1.50	0.040	≤ 0.030 ¹⁾	12.00-14.00			
X46Cr13	1.4034		0.43-0.50	1.00	1.00	0.040	≤ 0.030 ¹⁾	12.50-14.50			
X14CrMoS17	1.4104	430F	0.10-0.17	1.00	1.50	0.040	0.15-0.35	15.50-17.50	0.20-0.60		
X39CrMo17-1	1.4122		0.33-0.45	1.00	1.50	0.040	≤ 0.030 ¹⁾	15.50-17.50	0.80-1.30	≤ 1.00	
X17CrNi16-2	1.4057	431	0.12-0.22	1.00	1.50	0.040	≤ 0.030 ¹⁾	15.00-17.00		1.50-2.50	
X4CrNiMo16-5-1	1.4418		≤ 0.06	0.70	1.50	0.040	≤ 0.030 ¹⁾	15.00-17.00	0.80-1.50	4.00-6.00	N: ≤ 0.020
X105CrMo17	1.4125	440C	0.95-1.20	1.00	1.00	0.040	≤ 0.030 ¹⁾	16.00-18.00	0.40-0.80		
X90CrMoV18	1.4112		0.85-0.95	1.00	1.00	0.040	≤ 0.030 ¹⁾	17.00-19.00	0.90-1.30		V: 0.07-0.12
X5CrNiCuNb16-4	1.4542	630	≤ 0.07	0.70	1.50	0.040	≤ 0.030 ¹⁾	15.00-17.00	3.00-5.00	≤ 0.60	3.00-5.00 Nb: 5xC-0.45
X7CrNiAl17-7	1.4568		≤ 0.09	0.70	1.00	0.040	≤ 0.015	16.00-18.00		6.50-7.80	Al: 0.70-1.50

¹⁾ Für zu bearbeitende Erzeugnisse wird ein geregelter Schwefelgehalt von 0.015 bis 0.030 % empfohlen.

¹⁾ Pour des produits à usiner une teneur en soufre de 0.015 à 0.030 % est recommandée.

Liefermöglichkeiten sämtlicher oben aufgeführten Güten ab Werk VALBRUNA vorbehalten.

Sous réserve de possibilités de livraison de toutes les nuances ci-dessus par l'usine VALBRUNA.

Austenitische Stähle/Aciers austénitiques

DIN		AISI	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Mo	Ni	Zusätze
Kurzname	W. Nr.		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Désignation	Matière n°					max.						autres
X10CrNi18-8	1.4310	301	0.05-0.15	≤ 2.00	≤ 2.00	0.045	≤ 0.015	≤ 0.11	16.0-19.0	≤ 0.80	6.0-9.5	
X2CrNi18-9	1.4307	304L	≤ 0.030	≤ 1.00	≤ 2.00	0.045	≤ 0.030 ¹⁾	≤ 0.11	17.5-19.5		8.0-10.5	
X2CrNi19-11	1.4306	304L	≤ 0.030	≤ 1.00	≤ 2.00	0.045	≤ 0.030 ¹⁾	≤ 0.11	18.0-20.0		10.0-12.0	
X2CrNiN18-10	1.4311	304LN	≤ 0.030	≤ 1.00	≤ 2.00	0.045	≤ 0.030 ¹⁾	0.12-0.22	17.0-19.5		8.5-11.5	
X5CrNi18-10	1.4301	304	≤ 0.07	≤ 1.00	≤ 2.00	0.045	≤ 0.030 ¹⁾	≤ 0.11	17.0-19.5		8.0-10.5	
X8CrNiS18-9	1.4305	303	≤ 0.10	≤ 1.00	≤ 2.00	0.045	0.15-0.35	≤ 0.11	17.0-19.0		8.0-10.0	Cu: ≤ 1.00
X6CrNiTi18-10	1.4541	321	≤ 0.08	≤ 1.00	≤ 2.00	0.045	≤ 0.030 ¹⁾		17.0-19.0		9.0-12.0	Ti:5xC-0.70
X4CrNi18-12	1.4303	305	≤ 0.06	≤ 1.00	≤ 2.00	0.045	≤ 0.030 ¹⁾	≤ 0.11	17.0-19.0		11.0-13.0	
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316L	≤ 0.030	≤ 1.00	≤ 2.00	0.045	≤ 0.030 ¹⁾	≤ 0.11	16.5-18.5	2.0-2.5	10.0-13.0	
X2CrNiMo17-11-2	1.4406	316LN	≤ 0.030	≤ 1.00	≤ 2.00	0.045	≤ 0.030 ¹⁾	0.12-0.22	16.5-18.5	2.0-2.5	10.0-12.5	
X5CrNiMo17-12-2	1.4401	316	≤ 0.07	≤ 1.00	≤ 2.00	0.045	≤ 0.030 ¹⁾	≤ 0.11	16.5-18.5	2.0-2.5	10.0-13.0	
X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316Ti	≤ 0.08	≤ 1.00	≤ 2.00	0.045	≤ 0.030 ¹⁾		16.5-18.5	2.0-2.5	10.5-13.5	Ti:5xC-0.70
X2CrNiMo17-13-3	1.4429	316LN	≤ 0.030	≤ 1.00	≤ 2.00	0.045	≤ 0.015	0.12-0.22	16.5-18.5	2.5-3.0	11.0-14.0	
X3CrNiMo17-13-3	1.4436	316 spec.	≤ 0.05	≤ 1.00	≤ 2.00	0.045	≤ 0.030 ¹⁾	≤ 0.11	16.5-18.5	2.5-3.0	10.5-13.0	
X2CrNiMo18-14-3	1.4435	316Lspec.	≤ 0.03	≤ 1.00	≤ 2.00	0.045	≤ 0.030 ¹⁾	≤ 0.11	17.0-19.0	2.5-3.0	12.5-15.0	
X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	904L	≤ 0.020	≤ 0.70	≤ 2.00	0.030	≤ 0.010	≤ 0.15	19.0-21.0	4.0-5.0	24.0-26.0	Cu:1.20-2.00
X6CrNiNb18-10	1.4550	347	≤ 0.08	≤ 1.00	≤ 2.00	0.045	≤ 0.015		17.0-19.0		9.0-12.0	Nb:10xC-1.00
X6CrNiMoNb17-12-2	1.4580	(316Cb)	≤ 0.08	≤ 1.00	≤ 2.00	0.045	≤ 0.015		16.5-18.5	2.0-2.5	10.5-13.5	Nb:10xC-1.00
X2CrNiMo18-15-4	1.4438	317L	≤ 0.03	≤ 1.00	≤ 2.00	0.045	≤ 0.030 ¹⁾	≤ 0.11	17.5-19.5	3.0-4.0	13.0-16.0	
X6CrNiCuS18-9-2	1.4570		≤ 0.08	≤ 1.00	≤ 2.00	0.045	0.15-0.35	≤ 0.11	17.0-19.0	≤ 0.60	8.0-10.0	Cu:1.40-1.80
X1NiCrMoCuN25-20-7	1.4529		≤ 0.02	≤ 0.50	≤ 1.00	0.030	≤ 0.010	0.15-0.25	19.0-21.0	6.0-7.0	24.0-26.0	Cu:0.50-1.50

¹⁾ Für zu bearbeitende Erzeugnisse wird ein geregelter Schwefelgehalt von 0.015 bis 0.030 % empfohlen.

¹⁾ Pour des produits à usiner une teneur en soufre de 0.015 à 0.030 % est recommandée.

Liefermöglichkeiten sämtlicher oben aufgeführten Güten ab Werk VALBRUNA vorbehalten.

Sous réserve de possibilités de livraison de toutes les nuances ci-dessus par l'usine VALBRUNA.

Alle Daten und Angaben in dieser Lagerliste sind als unverbindliche Informationswerte und nicht als Garantiewerte aufzufassen.

Les données et indications de cette liste de stock y figurent à titre d'information et elles n'engagent pas notre responsabilité.

Fragen Sie uns über alle Güten, Abmessungen und Ausführungen, die Sie hier nicht finden – wir antworten Ihnen sofort!

Consultez-nous également pour toutes les nuances, dimensions et exécutions que vous ne trouverez pas dans cette liste – nous vous répondrons immédiatement!